



## Modulübersicht

Das Modul Lagerverwaltung bietet einen umfassenden Überblick über alle im Instandhaltungsprozess eingesetzten Artikel und unterstützt bei der Verwaltung von Beständen, Verbräuchen, Lagerwerten, Garantieablaufterminen, Gefahrenklassen und Lagerschwellmengen und. Abgebildet wird der gesamte Prozess von der Bestellung, Anlieferung, Wareneingangskontrolle, Lagerung und Entnahme bis hin zur erneuten Bestellung.

### Funktionsübersicht

- Dokumentation und Verwaltung von Lagerartikeln (artikelspezifische Daten, Artikelklasse, Artikelnummer, Hersteller, Lagerort, Bestände, Alternativartikel usw.)
- Anlage der Lagerartikel auf Basis eines Artikelkataloges
- Artikelspezifische Bestandsanzeigen: Lagerbestand, reservierte Menge, verfügbare Menge, Mindest- / Sicherheitsbestand und Maximalbestand
- Ständige Ermittlung der Bestände mit Ausgabe von Warnmeldungen bei Unter- oder Überschreiten von den eingestellten Artikelmenngen
- Bestellung der Lagerartikel (vereinfachter Vorgang oder explizit mit einzelnen Bestellpositionen)
- Anlieferung der Lagerartikel (vereinfachter Vorgang oder explizit mit einzelnen Lieferpositionen)
- Wareneingangskontrolle (vereinfachter Vorgang oder mit einzelnen Positionen)
- Entnahme als vereinfachten Vorgang oder mit einzelnen Auftrags- / (Entnahme-)Positionen
- Barcodegenerierung für die Etikettierung
- Inventur mit Hilfe des Dateiimports von gescannten Lagerbeständen
- Einstellbare Berechnungsmethode für die Ermittlung des Lagerwertes des einzelnen Lagerartikels und des gesamten Lagers
- Ausweichen auf gelistete Alternativartikel
- Überwachung der Mengenschwellen für Gefahrstoffe in den Lagern

### Standardauswertungen

- Artikelliste je Lager
- Alternativartikel-Liste
- Lagerartikel mit einem begrenzten Lager- / Haltbarkeitsdatum
- Lagerbestandslisten (nach monetärem Wert, Kostenart usw.)
- Bestellungen
- Entnahmelisten
- Ladenhüterlisten

### Mobile Anwendungen

- Erfassung des Wareneinganges und Warenausganges
- Materialreservierung / Entnahme über mobile Anwendungen wie z.B. das Instandhaltungsmanagement

## Vorteile

- Konsistente Daten durch Verbindung von Instandhaltungsprozessen und Auftragsverwaltung
- Qualitätssicherung durch Dokumentation des Artikelverbrauchs (Auskunft, wann welcher Artikel wo verbaut wurde)
- Reduktion der Lagerkosten durch just-in-time Bestellungen